

KIT CHIRURGICO

UNICO KIT CHIRURGICO PER TUTTE LE LINEE IMPLANTARI

I **vassoi chirurgici** hanno lo scopo di conservare gli strumenti che vengono utilizzati per inserire gli impianti dentali. I vassoi così assemblati possono essere **trasportati, sterilizzati e conservati** in posizione orizzontale e con il coperchio chiuso. Tutto lo strumentario deve essere pulito e sterilizzato per il primo utilizzo.

Il kit e lo strumentario all'interno non sono sterili al momento della consegna.

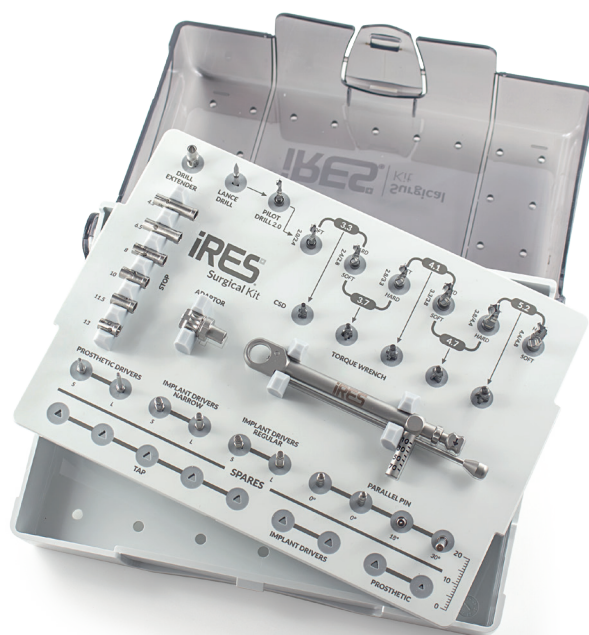
I kit standard contengono i connettori per esagono interno: i connettori per le altre connessioni sono disponibili su ordinazione.

KIT CHIRURGICO CSK

cod

CSK

<i>cod</i>	<i>descrizione</i>
DE	prolunga per fresa
LD	fresa lancia
D20M	fresa pilota ø 2,0
D2024M	fresa ø 2,0 2,4 mm
CSD33	countersink ø 3,3
D2428M	fresa ø 2,4 2,8 mm
CSD37	countersink ø 3,7
D2833M	fresa ø 2,8 3,3 mm
CSD41	countersink ø 4,1
D3338M	fresa ø 3,3 3,8 mm
CSD47	countersink ø 4,7
D3844M	fresa ø 3,8 4,4 mm
CSD52	countersink ø 5,2
D4448M	fresa ø 4,4 4,8 mm
DS43341M	stop 4,5
DS63341M	stop 6,5
DS83341M	stop 8
DS103341M	stop 10
DS113341M	stop 11,5
DS133341M	stop 13
TWA4	cricchetto completo
THDDS	cacciavite da contrangolo corto per esagono 1,25
THDDL	cacciavite da contrangolo lungo per esagono 1,25
HDH21S	connettore corto esagono interno 2,1
HDH21L	connettore lungo esagono interno 2,1
HDH25S	connettore corto esagono interno 2,5
HDH25L	connettore lungo esagono interno 2,5
PP	perni di parallelismo 0°



KIT CHIRURGICO SMALL



COMPLETE

cod
Ergo Kit Complete

cod	descrizione
LD	fresa lancia
D20M	fresa pilota ø 2,0
D2024M	fresa ø 2,0 2,4 mm
CSD33	countersink ø 3,3
D2428M	fresa ø 2,4 2,8 mm
CSD37	countersink ø 3,7
D2833M	fresa ø 2,8 3,3 mm
CSD41	countersink ø 4,1
D3338M	fresa ø 3,3 3,8 mm
CSD47	countersink ø 4,7
D3844M	fresa ø 3,8 4,4 mm
CSD52	countersink ø 5,2
D4448M	fresa ø 4,4 4,8 mm
THDDL	cacciavite da contrangolo lungo per esagono 1,25
HDH21L	connettore lungo esagono interno 2,1
HDH25L	connettore lungo esagono interno 2,5
DE	prolunga per fresa
TAPXXX33*	maschiatore ø 3,3
TAPXXX37*	maschiatore ø 3,7
TAPXXX41*	maschiatore ø 4,1
TAPXXX47*	maschiatore ø 4,7
TAPXXX52*	maschiatore ø 5,2
PP	perni di parallelismo 0°
THDDS	cacciavite corto
HDH21S	connettore corto esagono 2,1
HDH25S	connettore corto esagono 2,5
MDS	cacciavite manuale corto per esagono 1,25
MDL	cacciavite manuale lungo per esagono 1,25
MDLAA	cacciavite manuale per torx angolato
TWA4	cricchetto completo
DS43341M	stop 4,5
DS63341M	stop 6,5
DS83341M	stop 8
DS103341M	stop 10
DS113341M	stop 11,5
DS133341M	stop 13

*a scelta tra Shapeone oppure iMAX

BASIC

cod
Ergo Kit Basic

cod	descrizione
LD	fresa lancia
D20M	fresa pilota ø 2,0
D2024M	fresa ø 2,0 2,4 mm
CSD33	countersink ø 3,3
D2428M	fresa ø 2,4 2,8 mm
CSD37	countersink ø 3,7
D2833M	fresa ø 2,8 3,3 mm
CSD41	countersink ø 4,1
D3338M	fresa ø 3,3 3,8 mm
CSD47	countersink ø 4,7
D3844M	fresa ø 3,8 4,4 mm
CSD52	countersink ø 5,2
D4448M	fresa ø 4,4 4,8 mm
THDDL	cacciavite da contrangolo lungo per esagono 1,25
HDH21L	connettore lungo esagono interno 2,1
HDH25L	connettore lungo esagono interno 2,5
TWA4	cricchetto completo

PROCEDURA PER LA GESTIONE DEI KIT

PULIZIA

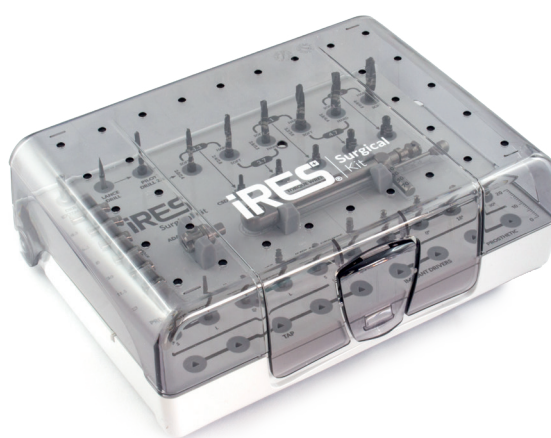
1. **Smontare** tutti i pezzi composti.
2. **Sciacquare** abbondantemente con acqua fredda o tiepida per **2,5 minuti**.
3. Lasciare gli strumenti per **10 minuti** in un pulitore ad **ultrasuoni** con un detergente enzimatico a pH neutro diluito in acqua secondo le istruzioni del prodotto.
4. **Lavare** con acqua per **3 minuti**.

STERILIZZAZIONE

Di seguito sono riportate le linee guida per il processo di sterilizzazione.

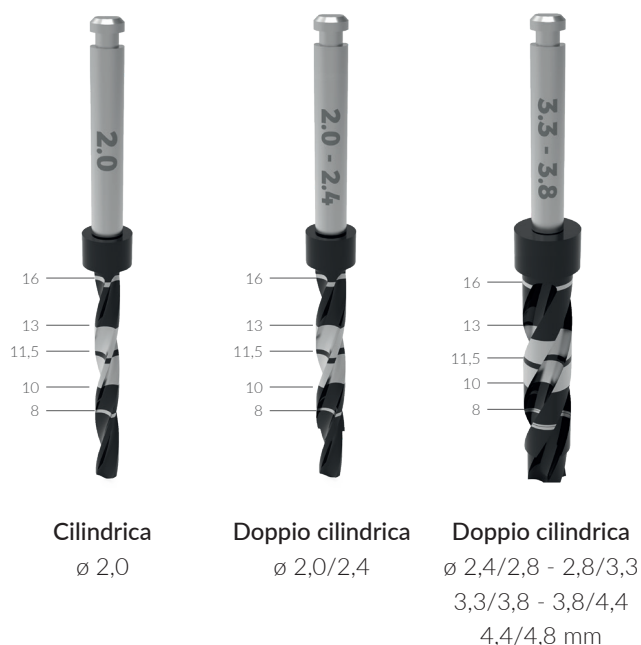
Il superamento di questi parametri di sterilizzazione può deteriorare i componenti in plastica.

Tipo di ciclo (valore)	Temperatura (°C - F)	Esposizione	Asciugatura
Pre-vuoto	132 / 270	3 minuti	30 minuti
Pre-vuoto	134 / 273	18 minuti	30 minuti
Gravità	121 / 250	80 minuti	30 minuti



FRESE

Per una corretta osteotomia e per mantenere integra la qualità dell'osso, la velocità massima consigliata è 800rpm con apporto diretto sulla fresa di soluzione fisiologica per agevolare il raffreddamento. Tutte le frese sono realizzate in acciaio medico e sottoposte ad un trattamento termico di indurimento. Il numero massimo consigliato dei dispositivi è 30 utilizzi. Le frese elicoidali hanno delle marcature laser di riferimento che identificano la profondità da raggiungere, a 8 mm con una linea bianca sottile, da 10 a 13mm con una fascia bianca nella cui metà viene indicata l'altezza da 11,5mm, ed infine una sottile linea bianca che segnala i 16 mm. Questo sistema conferisce un colpo d'occhio chiaro ed intuitivo del livello di profondità raggiunta dalla fresa. Non si è voluto demarcare i 4,5 ed i 6,5 mm per non creare confusione nella lettura delle linee di demarcazione, ed essendo tali misure molto vicine al nervo, si raccomanda sempre l'utilizzo degli stop da 4,5 e 6,5 mm. Le frese da **2,0 a 2,8/3,3** hanno **apice tagliente**. Le frese da **33/38 - 38/44 - 44/48** hanno **apice piatto**, non aumentano l'altezza del taglio, ma servono solo per allargare l'osteotomia. **Non devono essere utilizzate per il taglio, ma come ausilio per l'inserimento dell'impianto.**



PROLUNGA PER FRESE

Materiale: Acciaio chirurgico



cod

DE

FRESA A LANCIA Ø 2

Materiale: Acciaio chirurgico



cod

LD

FRESE H. 36

Materiale: Acciaio chirurgico



ø 2

cod

D20M



ø 2,0|2,4

cod

D2024M



ø 2,4|2,8

cod

D2428M



ø 2,8|3,3

cod

D2833M



ø 3,3|3,8

cod

D3338M



ø 3,8|4,4

cod

D3844M



ø 4,4|4,8

cod

D4448M

STOP PER FRESE 2,0 - 2,0/2,4 - 2,4/2,8 - 2,8/3,3

Materiale: Ti-6Al-4V

					
h. 4,5	h. 6,5	h. 8	h. 10	h. 11,5	h. 13
<i>cod</i>	<i>cod</i>	<i>cod</i>	<i>cod</i>	<i>cod</i>	<i>cod</i>
DS43341M	DS63341M	DS83341M	DS103341M	DS113341M	DS133341M

La lunghezza degli stop varia da **4,5 mm a 13 mm**.

Le frese da 33/38 - 38/44 - 44/48 non prevedono stop in quanto sono caratterizzate da una punta piatta.

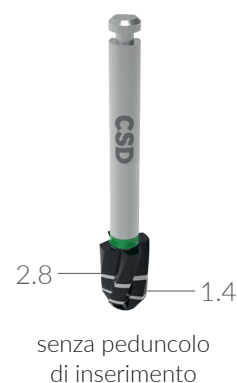
COUNTERSINK

I countersink (svasatori) vengono utilizzati quando c'è la necessità di **allargare la parte iniziale del foro** eseguito per adeguare la forma a quella del collo dell'impianto da inserire. La **velocità massima consigliata è 300 rpm** con apporto diretto sulla fresa di soluzione fisiologica per agevolare il raffreddamento. Il countersink dev'essere utilizzato in perfetto asse con l'osteotomia per evitare di ovalizzarla nella parte coronale. I countersink hanno **due marcature laser** di riferimento che identificano la profondità da raggiungere in base alla consistenza dell'osso, a **1,4 mm per un osso di tipo "D3"** a **2,8 mm per un osso di tipo "D2" e "D1"**. Sopra la marcatura a 2,8 mm la countersink continua con una geometria cilindrica che non compromette l'osteotomia anche se inserirà più in profondità.

Ø 3,3 - 3,7 - 4,1 - 4,7 - 5,2



per impianti corti



COUNTERSINK

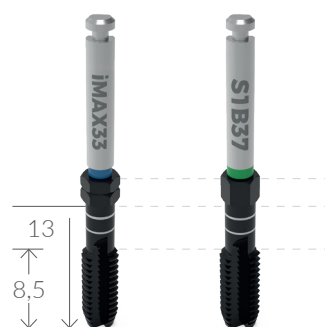
Materiale: Acciaio chirurgico

				
Ø 3,3	Ø 3,7	Ø 4,1	Ø 4,7	Ø 5,2
<i>cod</i>	<i>cod</i>	<i>cod</i>	<i>cod</i>	<i>cod</i>
CSD33	CSD37	CSD41	CSD47	CSD52

				
Ø 3,3	Ø 3,7	Ø 4,1	Ø 4,7	Ø 5,2
<i>cod</i>	<i>cod</i>	<i>cod</i>	<i>cod</i>	<i>cod</i>
CSDS33	CSDS37	CSDS41	CSDS47	CSDS52

MASCHIATORI

In osso particolarmente denso (tipo I) è consigliabile utilizzare preventivamente un maschiatore dello stesso profilo dell'impianto da inserire. Il maggiore potere tagliente del maschiatore rispetto a quello di cui comunque anche l'impianto dispone, permette di preparare il sito con traumi ridotti. **La velocità massima consigliata è 30 rpm** con apporto diretto sul maschiatore di soluzione fisiologica per agevolare il raffreddamento.



MASCHIATORI SHAPEONE

Materiale: Acciaio chirurgico



ø 3,7

cod

TAPS1B37



ø 4,1

cod

TAPS1B41



ø 4,7

cod

TAPS1B47

MASCHIATORI IMAX

Materiale: Acciaio chirurgico



ø 3,3

cod

TAPIMAX33



ø 3,7

cod

TAPIMAX37



ø 4,1

cod

TAPIMAX41



ø 4,7

cod

TAPIMAX47



ø 5,2

cod

TAPIMAX52

MUCOTOMI

Materiale: Acciaio chirurgico



ø 3,3

cod

HDHCSN



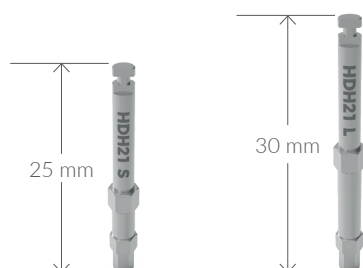
ø 4

cod

HDHCSR

CONNETTORI

Nel kit i connettori hanno tutti un attacco da manipolo che grazie alla speciale rondella (WH2) potranno essere utilizzati sia in modalità manuale che con il cricchetto. I torque di inserimento per il **carico immediato** dovranno essere compresi nel range **da 35 a 50Ncm**. Per il **carico convenzionale** il torque di inserimento non dovrà **mai** essere superiore a 50Ncm.



Materiale: Acciaio chirurgico

Ø	h.	cod
2,1	25	HDH21S
2,1	30	HDH21L

Connettori per esagono interno Narrow



Ø	h.	cod
2,5	25	HDH25S
2,5	30	HDH25L

Connettori per esagono interno Regular



Ø	h.	cod
2,4	25	HDH24S
2,4	30	HDH24L

Connettori per esagono esterno Narrow



Ø	h.	cod
2,7	25	HDH27S
2,7	30	HDH27L

Connettori per esagono esterno Regular



Ø	h.	cod
3,1	25	HDH31S
3,1	30	HDH31L

Connettori per ottagonono



cod
HDH20

Connettori per MUA dritti



cod
HDH25M

Connettori per Shape Mini



cod
NHSMHDH

Connettori per iMAX MUA



ACCESSORI

PERNI DI PARALLISMO

Materiale: Ti-6Al-4V



<i>cod</i>
0°
PP

ORIENTATORE DI POSIZIONE

Materiale: POM-C e Ti

<i>cod</i>
NHSMFL

Per iMAX Mua



GUIDA PER INCLINAZIONE FRESE

Materiale: Acciaio chirurgico

<i>cod</i>
NHSMG

A 0° - 18° - 30°



CHIAVI E CACCIAVITI

CACCIAVITI PROTESICI

Materiale: Acciaio chirurgico

<i>cod</i>
corto THDDS
lungo THDDL

Cacciavite da contrangolo per esagono 1,25 mm



<i>code</i>
extra corto MDXS
corto MDS
lungo MDL
extra lungo MDXL

Cacciavite manuale per esagono 1,25 mm



<i>cod</i>
MDLAA

Cacciavite manuale per torx angolato



<i>cod</i>
THDDAL

Cacciavite da contrangolo per torx angolato



AVVITATORI

Materiale: Acciaio chirurgico

cod

IDL



cod

8393

Per iRetor ritentivo



ESTRATTORI

Materiale: Acciaio chirurgico

cod

TRI

Per impianti



cod

TRT

Per monconi



cod

MTRT

Per monconi, avvitatore manuale



KIT PER ESTRAZIONE VITI DI RITENZIONE

cod

D15RS

Fresa

Materiale: Acciaio chirurgico



cod

GRS

Guida per fresa

Materiale: Ti-6Al-4V



cod

SGRS

Supporto per GRS

Materiale: Ti-6Al-4V



CRICCHETTO

Materiale: Acciaio chirurgico

Cricchetto fisso reverse: consente di avvitare e svitare senza dover estrarre e girare l'adattatore

Braccio dinamometrico: montato sul cricchetto reverse consente di misurare fino a 70Ncm senza rompere l'asta grazie al fermo corsa finale



Alloggiamento per rondella da 8mm per conferire maggior resistenza ai torque più elevati.



Sopra i 70Ncm è presente un fermo di sicurezza per evitare la fuoriuscita del braccio di trascinamento, evitandone la rottura.



Reverse per cambiare verso di svitamento e avvitamento senza dover togliere e riposizionare il cricchetto.



Adattatore da cricchetto

ø 8 mm rinforzata che conferisce robustezza

cod

WH2

cod

TW4

Senza adattatore



cod

TWA4

Completo



Materiale: Acciaio chirurgico